



GIMAX3D snc di Querci Gianni e Gaffuri Massimo

Via Siena, 9

59013 Oste di Montemurlo - Prato (PO)

0574-985270 / 331-4908629

P.Iva - 02322530979

GIMAX3D "MATY XT"





GIMAX3D snc di Querci Gianni e Gaffuri Massimo

Via Siena, 9

59013 Oste di Montemurlo - Prato (PO)

0574-985270 / 331-4908629

P.Iva - 02322530979

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATY XT

- Tecnologia FFF (FDM)
- Singolo estrusore
- Ugello da 0,20 mm a 0,80 mm
- Possibilità di **stampa** diretta da SD card senza uso del PC
- Pannello LCD di controllo integrato
- Area di **stampa** 200x200x400
- Piano riscaldato
- Velocità massima di stampa 200 mm/s
- Tolleranza di precisione (assi X-Y) 40 micron.
- Tolleranza di precisione (assi Z) 10 micron.
- Sensore fine filamento
- Arduino/ Ramps1.4/Marlin
- Area di **stampa** 200x200x400
- Volume di stampa circa 16 litri
- Vite con chiocciola a ricircolo di sfere (asse Z)
- Guide lineari con pattini a ricircolo di sfere (assi X e Y)
- Temperatura massima estrusore 285°C
- Temperatura massima piano 130°C
- Filamento 1,75 mm
- Simplify3D
- Cura

Materiali utilizzabili

- ABS, ASA, PC-ABS, NYLONCARBONIO, NYLONVETRO, GOMMA, PETG, WOODFIL, BRONZEFIL, PETG, PETT, PLA LAYER, PLA HS, TPU, PLA, RENEGADE

Certificazione CE

Made in Italy