



# G3-XPLUS

Professional 3D Printers



**IL PRIMO SISTEMA “FFF”  
PER PRODUZIONE INDUSTRIALE**

GIMAX3D SNC—VIA SIENA 9—59013—MONTEMURLO—PRATO—ITALY

[www.gimax3d.com](http://www.gimax3d.com)—[info@gimax3d.com](mailto:info@gimax3d.com)—0574985270



# SPECIFICHE TECNICHE

- **MOTORI BRUSHLESS AD ENCODER ASSOLUTO**

Sistema di motorizzazione professionale con motori brushless che gestiscono una potenza graduata in base alla necessità e controllo al centesimo di millimetro del posizionamento degli assi X-Y-Z grazie al sistema con encoder assoluto integrato nel motore. Con questa particolare soluzione vengono eliminati anche tutti gli switch meccanici di “zero macchina” in quanto le posizioni macchina sono tenute in memoria in qualsiasi condizione (anche a macchina spenta).

- **RIGIDITA' DI MOVIMENTO DEGLI ASSI “X/Y/Z” CON VITI A RICIRCOLO DI SFERE E CHIOCCIOLA PRECARICATA (SENZA PULEGGE E CINGHIE)**

L'assenza di pulegge e cinghie sulla movimentazione degli assi garantisce una precisione e una ripetibilità assoluta evitando i giochi di posizionamento intrinseci nella gestione di cinghie e pulegge

- **PRECISIONE DI 1/100 DI MM.**
- **100% RIPETIBILITA' DEI PEZZI SIA IN STAMPA SINGOLA CHE IN SERIE**
- **DOPPIO ESTRUSORE RAFFREDDATO A LIQUIDO**

La doppia testa di estrusione, che offre la possibilità di stampare in bicomponente un singolo pezzo o di deporre materiale di supporto solubile, è interamente raffreddata con un liquido speciale che permette alle teste di lavorare H24 senza soffrire gli elevati calori di calore dovuti alla fusione del materiale e alla temperatura interna della camera.

- **UGELLI IN WIDIA**

Particolari ugelli di deposizione che garantiscono una elevatissima resistenza all'usura

- **STAMPA DIRETTA DA PC O DA USB**
- **PC INTEGRATO CON TOUCH SCREEN 10”**
- **SISTEMA INTEGRATO ETHERNET**

Grazie al Pc integrato nella scheda ed il sistema Ethernet la stampante può essere gestita direttamente dal proprio Pc.

Viene inoltre data la possibilità di scaricare i DataLog di stampa per singolo pezzo permettendo così la validazione del pezzo stampato

- **ELETTRONICA CNC MODULATA**
- **AREA DI STAMPA 400X400X400**
- **ESTRUSORI 450°C**

Per la stampa di super polimeri



- **CAMERA CALDA A 100°C**
- **PIATTO RISCALDATO A 160°C**

La camera ad ambiente caldo è totalmente coibentata e riscaldata con un sistema speciale che permette la stampa di super polimeri. Il piatto riscaldato uniformemente a temperature molto alte garantisce l'adesione dei materiali sul piatto stesso.

- **PIATTO DI STAMPA ESTRAIBILE**

La particolare progettazione del piatto di stampa permette di poterlo togliere con estrema facilità e di riposizionarlo altrettanto facilmente senza obbligarne l'utente alla nuova calibrazione del piatto stesso

- **SISTEMA INTEGRATO DI FINE FILAMENTO**

Grazie al sistema ottico di controllo del filamento la macchina rileva la sua assenza durante la stampa e si posiziona in pausa permettendone la sostituzione.

- **SISTEMA INTEGRATO DI RIPRESA LAVORO IN CORSO DOPO BLACKOUT**

Il sistema UPS integrato con la macchina toglie i problemi anche da situazione di mancanza di corrente elettrica sia dalla rete che accidentale posizionandosi in pausa fino al ritorno dell'alimentazione. Una volta rialimentata la macchina l'utente avrà la possibilità di decidere se riprendere o fermare il lavoro in corso.

- **CERTIFICAZIONE CE**
- **FILAMENTO 1,75 MM.**
- **SOFTWARE SYMPLIFY3D**

## **MATERIALI**

**PEEK, CARBONPEEK, PEI, PACARBON, PAGLASS,**

**PAHPCARBON, PBT, ABS, ASA, HIPS**