

Nanovia PVDF :

Résistance chimique

Ce polymère semi-cristallin permet la création de réseaux capables de transporter des solvants, hydrocarbures, acides, et bases. Avec sa possibilité de polariser selon une contrainte il est aussi adapté pour les applications électriques.



Avantages:

Haute résistance chimique • Faible coefficient de friction • Utilisable jusqu'à 160°C

Impression 3D

T° Extrusion	245 - 265 °C
T° Plateau	80 - 100 °C
T° Enceinte	60 °C
Buse	Tous
Masse linéique	2,40 g/m (1,75 mm) 6,38 g/m (2,85mm)

Mécanique

Densité	1,79 g/cm ³
Allongement à la rupture	200 - 750 %
Absorption d'eau	0% (après 24h de submersion)

Thermique

Tg	- 40 °C
T° Fusion	170 - 180 °C
Inflammabilité	V-0 à 1,5mm UL 94

Conseils d'utilisation

Stockage

- Le filament Nanovia PVDF est hydrophobe et ne nécessite pas de précautions de stockage en lien avec l'humidité, ni d'étuvage avant l'impression.

Impression

- Afin d'éviter le décollement des grandes pièces du plateau, un adhésif peut être nécessaire.



SMART MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

dernière mise à jour : 24/05/22

Hygiène & sécurité

Impression

- Il est conseillé d'imprimer ce matériau dans une zone équipée d'une extraction d'air ou d'une protection adaptée.
- Ne pas extruder à plus de 330°C, risque d'émanation de COV.

Post traitement

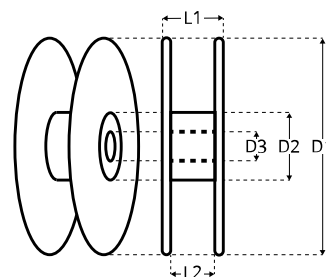
- Le port d'EPI standard (masque, gants) est conseillé lors du post traitement des pièces imprimées.

Conditionnement

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.

Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec déssicant.



Nanovia PVDF :

Chemical resistance

This semi-crystalline polymer allows for the creation of networks able to transport solvents, hydrocarbons, acids, and bases. Able to polarize under constraint, PVDF is also commonly used in electric applications such as batteries.



Avantages:

High chemical resistance • Low friction coefficient • Usuable up to 160°C

3D Printing

Extrusion T°	245 - 265 °C
Plate T°	80 - 100 °C
Enclosure T°	60 °C
Nozzle	All
Linear weight	2.40 g/m (1.75 mm) 6.38 g/m (2.85mm)

Mechanical

Density	1.79 g/cm ³
Extension at break	200 - 750 %
Water absorption	0% (after 24h submersion)

Thermal

Tg	- 40 °C
Fusion T°	170 - 180 °C
Flammability	V-0 at 1.5mm UL 94

Application

Storage

- PVDF is a hydrophobic polymer and thus does not require any particular protection from moisture during storage. Nor does it need to be dehydrated before printing.

Storage

- To prevent large prints from retracting from the build plate, an adhesive is recommended.



Health and safety

Printing

- Print Nanovia PVDF in a room equipped with air extraction or by using appropriate breathing equipment.
- Do not extrude at temperatures above 330°C, risk of VOC creation.

Post treatment

- Wearing standard safety equipment during the post treatment of prints made with Nanovia PVDF is recommended.

Packaging

Spool	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Spools are equipped with both a material traceability and a production series number.

Spools are packed in individual boxes, sous-vide with desiccant.

